

1- OBJETO Y ALCANCE

La presente especificación define los materiales empleados y las características de calidad de los siguientes productos:

- SEÑALIZACION
- POSTE DE ALUMINIO

2- SEÑALIZACION ALUMINIO Y POSTE

1.1. Sustrato de la Señal

Chapa de aluminio aleación 1050A, estado metalúrgico H24 de espesor 1,5mm

Rigidizadores y Cierres

Perfiles de aluminio. Aleación EN-AW 6063 y Tratamiento T5

1.2 Poste

Perfiles de aluminio. Aleación EN-AW 6063 y Tratamiento T6

1.3 Preparación de Materiales

Baño Empleado: Desengrase / Conversión no Crómica

1.4. Recubrimiento Orgánico

1.4.1 Sistema de Pintura: Esmalte acrílico aplicado con pistola aerográfica y curado en el horno.

1.4.2 Brillo especular: Superior al 50% y medido a 60°

1.4.3 Adherencia:

Empleando cuchilla de 6 cortes con 2 mm de separación entre ellos cumple:

- Los bordes de las incisiones quedarán bien definidos, no formándose dientes de sierra.

1.4.4 Resistencia a la Caída de una Masa:

Empleando una masa de 450g y una altura de caída de 220 mm cumple:

Sin grietas ni delaminaciones en la zona exterior a un círculo de 6 mm. de radio con el centro en el punto de impacto.

#### 1.4.5 Resistencia a la Inmersión en Agua Destilada:

Realizado el ensayo a 23°C (temperatura de inmersión) y durante 7 días cumple:

- Inmediatamente después del ensayo: ausencia de ampollas, arrugas y reblandecimientos
- A las 24 horas: el brillo especular debe ser como mínimo, el 90% de valor obtenido antes del ensayo.

#### 1.4.6 Resistencia a la Niebla Salina:

Después de 10 ciclos de 22h cada uno no se deben observar cambios apreciables a simple vista cuando sean comparadas con la muestra patrón no ensayada.

#### 1.4.7 Envejecimiento Artificial Acelerado con lámparas tipo UV - A340

Después de 500h se debe verificar lo siguiente:

- Aspecto: Sin caleo, cuarteamiento ni cualquier otro defecto superficial
- Color: Las coordenadas cromáticas, para cada color, deben estar dentro de las áreas indicadas en la tabla 16 de la Norma UNE-EN 12899-1.
- El factor de luminancia debe seguir cumpliendo los valores de la tabla 16

### 1.5 Lámina Retrorreflectante

1.5.1 Tipo de Lámina: Lámina de intensidad normal clase (RA1) y lámina de alta intensidad clase (RA2) y (RA3) aplicadas por presión.

1.5.2 Coeficiente de Retrorreflexión: Valores superiores a los límites indicados en las tabla 3 y 4 para (RA1), (RA2) de la Norma UNE-EN 12899-1 y tablas A.1, A.2 y A.3 para (RA1, RA2 y RA3) de la Norma UNE 135340

#### 1.5.3 Color y Factor de Luminancia:

Las coordenadas cromáticas (x,y) caen dentro de los dominios de color del Diagrama CIE, especificados en la tabla 1 de la Norma UNE-EN 12899-1 para los niveles (RA1) y (RA2), y tablas 1 y 2 de la norma UNE 135340 para (RA1, RA2 y RA3), en las que incluyen también los valores del factor de luminancia para cada color.

#### 1.5.4 Resistencia a la Caída de una Masa:

Empleando una masa de 450g y una altura de caída de 220 mm cumple:

Sin agrietamiento ni separación del sustrato apreciable a simple vista, fuera de un círculo de 6 mm. de radio con el centro en el punto de impacto

1.5.5 Adherencia al Sustrato:

Una vez realizado el ensayo (peso de 800 gr.), la lámina no se debe despegar del sustrato más de 50 mm.

1.5.6 Envejecimiento Artificial Acelerado con Lámparas tipo UV A-340

Después de 2000h de ensayo se debe verificar lo siguiente:

El coeficiente de retrorreflexión será superior al 80% de los valores indicados según normativa UNE-EN 12899-1 y UNE 135340

Las coordenadas cromáticas deberán caer dentro de sus respectivos polígonos.

La lámina adherida al sustrato no deberá presentar agrietamientos ni ampollas.

1.6 Embalaje de la Señal

1.6.1 Material: LDPE (Polietileno de baja densidad) termo retráctil microperforado transparente de 125 µm de espesor

Aspecto del Embalaje: Mediante aplicación de calor, la señal con sus anclajes queda completamente envuelta permitiendo así su manipulación, no presentando la lámina en caliente perforaciones o zonas sin cubrir la señal

2- POSTE DE ALUMINIO

CARACTERISTICAS

ESPECIFICACION

- Diámetro y espesor	- Ø 60 x 3 - Ø 60 x 4,5 - Ø 76 x 3 – Ø 76 x 5mm. - Ø 90 x 3 – Ø 90 x 5mm. -
- Material	- Aluminio extrusionado
- Aleación	- EN-AW 6063
- Tratamiento	- T6
- Dureza	- 10-12 Wb
- Carga rotura	- 215 N/mm <sup>2</sup>
- Límite elástico	- 170 N/mm <sup>2</sup>
- Alargamiento (%)	- 8 %

DEPARTAMENTO DE CALIDAD