

ALERT BOX ONE con óptica Ø200 y kit fotovoltaico de 5 W

Óptica LED

El intermitente LED de color ámbar y 200 mm de diámetro se compone de dos carcassas, una delantera de PMMA denominada LENS y una trasera de material tecnoplástico denominada BASE, especialmente resistente a los golpes y a los agentes atmosféricos. La placa electrónica con los LED montados en ella se fija en el interior del intermitente mediante soportes especiales y retenes antirrotación. Una junta de silicona especial garantiza la estanqueidad y el correcto acoplamiento de las dos carcassas, que se bloquean mediante 3 pernos. El intermitente está equipado con un prensaestopas y un cable de alimentación.

Normas de referencia

- Directiva europea 2004/108/CE y su marcado CE
- Conforme a la norma EN 12352 con intensidad luminosa de la categoría L8H

Características eléctricas y electrónicas

Alimentación: kit fotovoltaico 5W 12Vdc

Batería: AGM gel 12V 7,2Ah

Funcionamiento: flash intermitente

Sensor de luz para autorregulación de la intensidad luminosa:

funcionamiento nocturno bajo pedido

Absorción media: - intermitente 34 mA @12Vdc

Frecuencia de parpadeo: 1Hz (60 parpadeos por minuto)

Fuente de luz: no 120 LEDs de alta intensidad

Temperatura: -20° C + 85° C



Descripción del producto

El sistema Alert Box One se utiliza principalmente para advertir de situaciones que requieren una atención especial o peligro y para indicar la presencia de cruces. El diseño del kit permite montarlo en cualquier poste de señalización, lo que lo hace versátil y fácil de instalar.

El intermitente se suministra con flash de destello.

Áreas de utilización

El sistema Alert Box One se utiliza principalmente en:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| • Entrada a Núcleos Urbanos | • Centros comerciales |
| • Escuelas y Colegios | • Entrada a Puentes |
| • Zonas Urbanas | • Entrada a Túneles |

Puntos Fuertes

- Interfaz de fácil manejo
- Facilidad de instalación y mantenimiento
- Excelente efecto disuasorio incluso a altas velocidades
- Mayor Seguridad Vial
- Mejora la seguridad de los peatones

Características dimensionales y técnicas

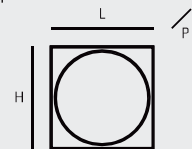
Caja:

Aluminio con recubrimiento de polvo negro

L 235 mm x A 235 mm x P 115 mm solo caja

L 240 mm x A 240 mm x P 165 mm

Peso: 3,9 kg



Módulo fotovoltaico:

W 185 mm x H 230 mm x D 25 mm

Solo módulo W 185 mm x H 370 mm x D 225 mm

Kit con soporte 1,97 Kg

Soporte para poste de Ø 60 mm

